

T S型 連続式焼入・焼戻炉 (浸炭窒化方式／無酸化焼入方式)



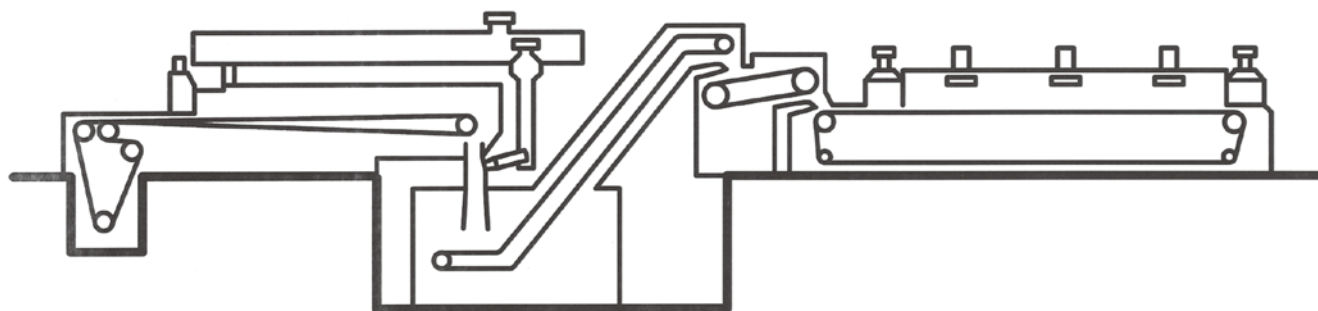
用途

- ボルト・ベアリング・他 小物部品
- 小ネジ・タッピングの浸炭窒化处理
- 板バネ・皿バネ・他 小物部品

特長

- 品質の安定………炉内攪拌装置によりムラのない浸炭が可能です。
- 省エネルギー………蓄熱量の少ない軽量断熱材を使用し、省エネルギー効果をアップします。
- その他………処理製品によりネットコンベアー方式またはシェーカーハース方式の輸送機構が選択可能です。
排出ガスによる製品予熱機構となっています。

■ 構造図



■ 標準仕様

型 式	処理量 kg/hr	焼入炉 950℃Max.			油 槽	焼戻炉 650℃Max.		
		炉内有効寸法 (mm)				炉内有効寸法 (mm)		
		幅(W)	高さ(H)	長さ(L)		長さ(L)	幅(W)	高さ(H)
TS-2	20-30	200	40	1600	800	250	90	2000
TS-3	30-50	250	40	1800	900	250	90	2500
TS-4	50-70	300	50	2000	1200	300	120	3000
TS-5	70-100	350	50	2600	1600	450	120	4000
TS-6	100-150	450	55	3000	3000	600	150	4000
TS-7	150-190	500	55	4000	4000	800	150	5000
TS-8	190-230	550	55	5000	5000	1000	150	5500
TS-9	230-270	600	55	5000	5300	1000	150	6000
TS-10	270-320	700	55	5000	6500	1000	150	7000

電気容量機種別内訳					雰囲気ガス量 (RX) m ³ /hr	設置寸法 (mm)		
3φ~200V~50/60Hz (kw)						幅(W)	高さ(H)	長さ(L)
焼入炉	油 槽	洗浄機	焼戻炉	変成炉				
45	6	12	13	7	10	1000	2100	10000
55	6	12	18	9	15	1050	2100	13000
70	6	15	20	12	18	1100	2300	15000
85	9	15	25	12	24	1150	2300	17500
110	9	20	45	18	35	1250	2500	20000
120	10	25	55	18	40	1300	2500	22000
140	15	25	65	18	45	1350	2500	23000
200	18	30	78	24	60	1400	2500	24000
250	20	34	90	24	60	1500	2500	25000

- 貴社御仕様に合わせた設計も承ります。
- ガス加熱方式のご提供も可能です。
- アスベストは使用しておりません。
- 改良のため予告なく仕様変更する場合があります。



—安全に関するご注意—

ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。

Gasden Ro

トウキョウガスデンロ

東京瓦斯電炉株式会社

本社・工場

〒223-0057 横浜市港北区新羽町 964-21

TEL 045 (542) 0771 (代) FAX 045 (541) 1725

E-mail gasdenro-eigyuu01@gasdenro.co.jp

http://www.gasdenro.co.jp